



Refrigeración



SOLUCIONES EN REFRIGERACIÓN

QUIENES SOMOS

RCR Refrigeración, empresa especializada en proveer SOLUCIONES EN SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN para el sector comercial, institucional y la industria alimentaria.

Diseñamos soluciones a la medida de sus necesidades con equipos de tecnología de punta y alta eficiencia energética.

Somos líderes en el diseño e instalación de sistemas para enfriamiento, conservación y congelación.



NUESTRA MISIÓN

“Garantizar la seguridad y satisfacción de nuestros clientes en la conservación de alimentos, integrando ingeniería, experiencia e innovación en refrigeración; logrando con ello el desarrollo de nuestros clientes y colaboradores, liderazgo, rentabilidad y cuidado del medio ambiente”



NUESTRA HISTORIA

Nuestra empresa fue fundada por el Sr. Manuel Ballesteros Arvizu en 1971, en la ciudad de Hermosillo, Sonora; en sus inicios sólo se proveían servicios técnicos de refrigeración.

En el transcurso de los años se integran sus hijos al negocio y forman lo que actualmente es RCR Refrigeración.

Actualmente nuestra empresa está enfocada al desarrollo y ejecución de proyectos “Llave en mano” con cobertura nacional.

RASTROS Y PLANTAS PROCESADORAS DE CARNE

Alta confiabilidad con bajos costos de operación y mantenimiento

- Cámaras para enfriamiento de canales.
- Sistemas merma cero para reducir la pérdida de peso de los canales.
- Salas de corte y áreas de proceso.
- Cámaras de congelación rápida (Blast Freezer).
- Túneles de congelación continua (IQF).
- Antecámaras y andenes para recepción y embarque.



EMPAQUES DE FRUTAS Y HORTALIZAS



Conocemos la importancia de enfriar rápidamente su cosecha.

- Diseño y construcción de empaques.
- Sistemas de enfriamiento rápido por aire forzado e hidrocólers.
- Cámaras para conservación.

Ofrecemos una alternativa eficiente, rentable y ecológica



Nuestros Sistemas de Pre-enfriado móvil le permiten llevar la refrigeración hasta sus campos, su producto llegará al cliente en tiempo récord.



PLANTAS PROCESADORAS DE MARISCOS

- Sistemas de refrigeración para acondicionamiento de áreas de proceso, congeladores rápidos (Blast Freezer), bodegas de conservación y congelación.
- Equipos para congelación por inmersión en salmuera (freezadoras).
- Sistemas para enfriamiento de agua para proceso (Chiller).
- Fabricadoras de hielo.



Ofrecemos soluciones integrales para la industria acuícola

CENTROS DE DISTRIBUCIÓN

Diseñamos y construimos centros de distribución bajo el cumplimiento de normas y especificaciones:



BODEGAS DE CONSERVACIÓN Y CONGELACIÓN

Diseño y construcción de bodegas para conservación con sistemas de atmósfera controlada.



TIENDAS DE AUTOSERVICIO Y CONVENIENCIA

- Cámaras modulares con puertas de exhibición tipo "Reach-In".
- Vitrinas para conservación y exhibición de productos.
- Sistemas inteligentes para automatización de los sistemas de refrigeración, aire acondicionado e iluminación.



RESTAURANTES DE COMIDA RÁPIDA
Un gran número de proyectos exitosos
y clientes satisfechos nos avalan



DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA Y PROYECTOS

Soluciones económicamente factibles con los más altos estándares de calidad y eficiencia

Nuestro departamento de ingeniería se encarga de calcular, seleccionar y diseñar la mejor solución acorde a sus necesidades, tanto técnica como financieramente.

Nuestros ingenieros intervienen desde la concepción y planeación del proyecto hasta la entrega satisfactoria del mismo, garantizando que éste se realice apegado al diseño conceptual

La mejor propuesta técnica y financiera para su proyecto



TECNOLOGÍA DE PUNTA

Fácil operación, alta eficiencia y confiabilidad

Ofrecemos sistemas inteligentes, convertimos la tecnología en una ventaja competitiva para nuestros clientes.

- Automatizar sus procesos.
- Eficientar al máximo sus recursos.
- Mayor protección para sus equipos, garantizando una larga vida de duración.
- Todo en una interfaz de fácil operación.

CARÁCTERÍSTICAS

- Monitoreo y manipulación de temperatura por computadora.
- Control y monitoreo vía red local o internet.
- Máxima protección contra fallas de voltaje.
- Modo de operación nocturno para ahorro de energía

RESPALDO TOTAL DE LOS FABRICANTES

BOHN

GEA
Geneglance



Soluciones respaldadas directamente por los principales fabricantes a nivel mundial

PERSONAL TÉCNICO CALIFICADO

Nuestro personal técnico se encuentra certificado por los principales fabricantes a nivel mundial, lo que garantiza la óptima calidad de nuestras instalaciones, siempre apegados a los más altos estándares de la industria.



El mejor tiempo de respuesta en caso de una eventualidad



AMPLIO INVENTARIO DE EQUIPOS Y PARTES DE REEMPLAZO

Contamos con un extenso inventario de equipos, accesorios y partes de reemplazo disponibles para cubrir cualquier eventualidad. Además de un inventario de más de 200 compresores para entrega inmediata.

EL VALOR DE LA EXPERIENCIA

Todos nuestros esfuerzos están orientados a la total satisfacción de nuestros clientes. Nos enfocamos en darle la asesoría necesaria para la mejor toma de decisiones en su inversión, así como para la óptima operación de sus instalaciones.

Más de 40 años de experiencia nos respaldan

CLIENTES



PRESENCIA

Tenemos presencia en todo el noroeste del país, además de las principales ciudades de la república mexicana, a través de nuestras filiales y socios comerciales.

